



Culligan®

EVOLIFE

La soluzione perfetta contro il calcare, dal design moderno, che si adatta alle esigenze della tua famiglia.

L'addolcitore Culligan Evolife è la soluzione ideale per rimuovere il calcare e avere acqua addolcita in ogni casa, grazie alla sua **ampia scelta di formati e capacità**. Caratterizzato da un **design moderno** e da un **display comodo e intuitivo**, Evolife permette di trasformare i sali di durezza (calcio e magnesio) contenuti nell'acqua dell'acquedotto in **sali che non causano incrostazioni** mediante l'utilizzo della resina cationica Cullex®.

Grazie all'utilizzo della **tecnologia di rigenerazione in controcorrente**, le resine garantiscono una **resa molto più elevata** rispetto ai sistemi tradizionali.

Grazie agli addolcitori Culligan i **sanitari** del bagno e la **rubinetteria** saranno privi di incrostazioni calcaree, gli **elettrodomestici** dureranno più a lungo, la **pelle** sarà liscia e morbida e i **capelli** più splendenti e facili da pettinare.



La soluzione per eliminare il calcare che si adatta ad ogni casa.



RISPARMIO GARANTITO

- ✓ A partire da 500 euro all'anno di risparmio sui costi di gestione della casa.*
- ✓ Può essere richiesta la detrazione fiscale del 50%.

*Fonti consumo ISTAT 2016, ricerca Culligan.



BENESSERE PER TE E PER LA CASA

- ✓ Pelle liscia e capelli setosi e facili da pettinare.
- ✓ Rubinetti splendenti e elettrodomestici senza calcare.
- ✓ I detersivi utilizzati si dimezzano riducendo al minimo l'utilizzo di plastica.



QUALITÀ CULLIGAN

- ✓ Oltre 80 anni di esperienza in più di 90 paesi.
- ✓ Sistema di disinfezione **AQUA SAFE** esclusivo testato dall'Università di Bologna.
- ✓ Servizio professionale e specializzato.

EVOLIFE

La soluzione per eliminare il calcare che si adatta ad ogni casa.

Acquista online
il sale Culligan per il
tuo addolcitore: vai su
shop.culligan.it

► VERSIONI

Evolife è disponibile in diverse versioni a seconda del fabbisogno d'acqua della casa e della famiglia.

EVOLIFE 9L



EVOLIFE 15L



EVOLIFE 25L



CONTENITORE SALE
IN 4 DIVERSE CAPIENZE



► LA SOLUZIONE VERSATILE CHE SI ADATTA A TUTTE LE FAMIGLIE

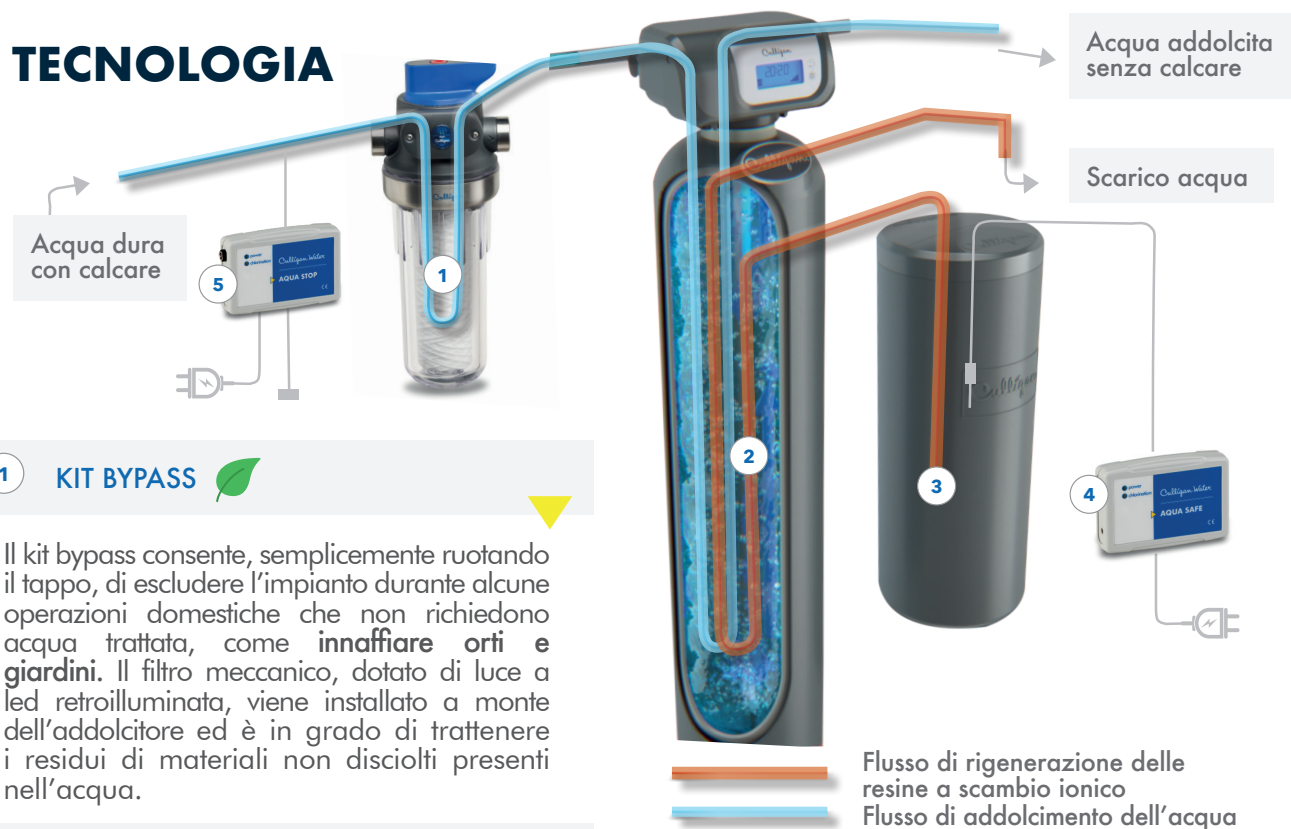


Disponibile in diverse versioni per qualsiasi esigenza è il sistema più versatile per eliminare il calcare. Grazie al suo display digitale retroilluminato, puoi controllare in tempo reale il corretto funzionamento del tuo addolcitore. Puoi verificare in qualsiasi momento e a colpo d'occhio il livello di sale e la capacità residua di addolcimento.

Evolife è estremamente versatile: può essere installato in ambienti interni al riparo dal gelo e utilizzato anche in presenza di pressioni basse, a partire da 1,5 bar.

Disponibile in 3 differenti dimensioni e con 4 capienze di sale diverse, Evolife ti offre l'addolcimento più adatto alle tue necessità, poiché puoi scegliere la versione più in linea con il consumo d'acqua della tua famiglia e con lo spazio che hai a disposizione.

TECNOLOGIA



1 KIT BYPASS

Il kit bypass consente, semplicemente ruotando il tappo, di escludere l'impianto durante alcune operazioni domestiche che non richiedono acqua trattata, come **innaffiare orti e giardini**. Il filtro meccanico, dotato di luce a led retroilluminata, viene installato a monte dell'addolcitore ed è in grado di trattenere i residui di materiali non disciolti presenti nell'acqua.

2 CONTENITORE RESINE A SCAMBIO IONICO CONTROCORRENTE

Il passaggio dell'acqua sulle resine determina l'addolcimento grazie allo scambio ionico che avviene tra gli ioni calcio e magnesio presenti nell'acqua, con gli ioni sodio presenti sulla resina. **L'innovativa tecnologia di rigenerazione controcorrente** garantisce un'elevata resa delle resine.

3 CONTENITORE DEL SALE

La salamoia che si forma nel contenitore del sale serve per la rigenerazione delle resine. La valvola di aspirazione della salamoia è dotata di un galleggiante di sicurezza. Il contenitore del sale è provvisto di un raccordo di "troppo pieno", che collegato allo scarico, previene eventuali fuoriuscite di acqua dal contenitore del sale.

4 AQUA SAFE

Il sistema è stato testato dall'Università di Bologna, comparato ad altri sistemi ed è risultato quello più idoneo al rispetto delle norme vigenti. La produzione di cloro ogni 4 ore, indipendentemente dalle fasi di rigenerazione, evita la proliferazione batterica e la retrocontaminazione senza aggiunta di prodotti chimici.

5 AQUA STOP

Questo dispositivo, opzionale, lavora in aggiunta al sistema anti-allagamento standard, per garantire una sicurezza ancora maggiore nel rilevare e bloccare eventuali perdite d'acqua.

AQUA SAFE

Che cos'è?

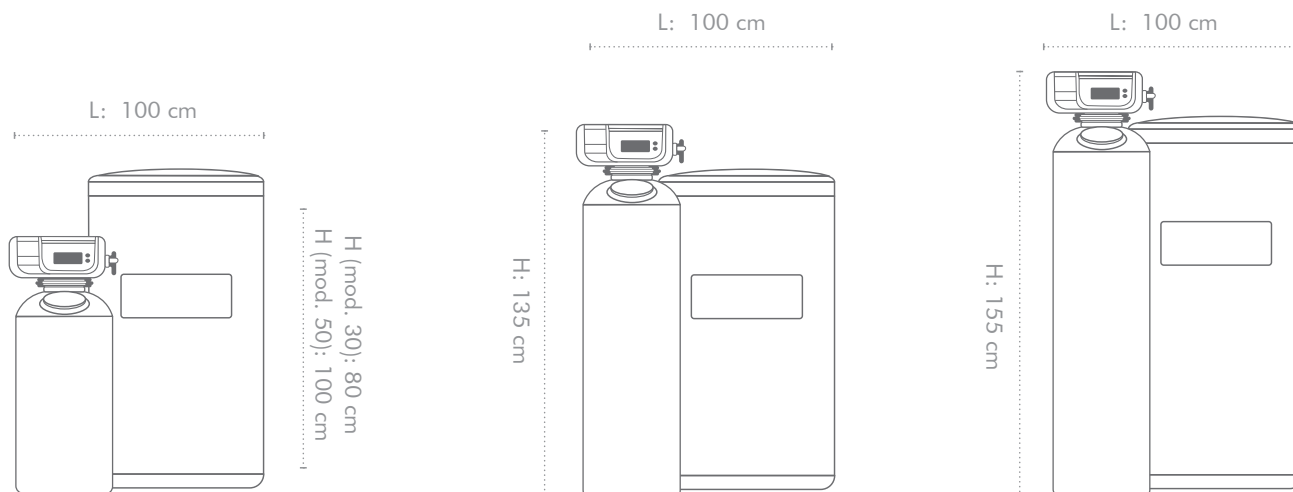
Un esclusivo e innovativo sistema di disinfezione automatico dell'addolcitore che lo rende conforme al Decreto Ministeriale n°.25/2012, garantendo la qualità microbiologica dell'acqua in uscita conforme ai parametri descritti nel D. Leg.31/2001.

Come funziona?



Il metodo di "clorazione statica" è ottenuto grazie al posizionamento della cella elettrolitica nella salamoia all'interno del contenitore del sale. La sua attivazione ogni 4 ore consente una maggiore produzione di cloro; ottenendo una maggiore efficienza della sanificazione durante la rigenerazione, rispetto ai sistemi con "clorazione dinamica" presenti sul mercato.



▶ CARATTERISTICHE TECNICHE



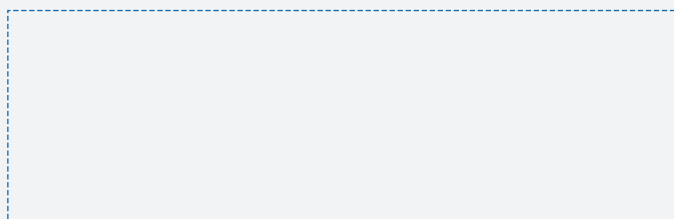
EVOLIFE

	EVOLIFE 9 LT	EVOLIFE 15 LT	EVOLIFE 25 LT
ADATTO PER	2 persone	2+ persone	4+ persone
TIPO DI ABITAZIONE	Appartamento	Appartamento	Villetta
POSIZIONE	A pavimento		
CONSUMO SALE	0,5 - 2,5 Kg	1,5 - 5 kg	3 - 7 kg
CAPACITA' CONTENITORE SALE	30 kg	50 kg	170 kg
	50 kg	100 kg	
PORTATA MEDIA	46,7 lpm @ 2,5 bar	46 lpm @ 2,5 bar	45 lpm @ 2,5 bar
CAPACITA' CICLICA PER RIGENERAZIONE	Minima: 18 m3x°f	Minima: 59 m3x°f	Minima: 101 m3x°f
	Massima: 44 m3x°f	Massima: 123 m3x°f	Massima: 165 m3x°f
DIMENSIONI TANK RESINE CON DI VALVOLA DI CONTROLLO L X P X A CM	30 X 28,5 X 57	30 X 28,5 X 105	30 X 28,5 X 124
DIMENSIONI CONTENITORE SALE A X D CM	Contenitore 30 Kg: 47,6 x 33	Contenitore 50 Kg: 78 x 33	Contenitore 170 Kg: 106,4 x 47
DIMENSIONI CONTENITORE SALE A X D CM	Contenitore 50 Kg: 78 x 33	Contenitore 100 Kg: 106,4 x 41,3	
ACCESSORI E CONSUMABILI	Aqua Stop antiallagamento 3/4" (opzionale)		
	Aqua Safe		
	Sale		
MANUTENZIONE	<ul style="list-style-type: none"> Questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica, al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati. La sostituzione dei filtri è da effettuarsi almeno una volta l'anno. Un servizio diverso può anche essere necessario in funzione delle condizioni operative. Fare riferimento al manuale per tutte le informazioni e le avvertenze. Evolife è coperto da una garanzia di due anni, estendibile fino a 5 anni con continuità di contratto manutenzione Culligan. 		
TEST E CERTIFICAZIONI	<ul style="list-style-type: none"> Gli addolcitori Evolife sono progettati in USA da Culligan International e marcati CE. Questi impianti sono costruiti nel rispetto del DM 174/2004 e del DM 25/2012. Addolcitori contrassegnati in conformità alla Direttiva Europea 2012/19/UE, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE). Eco Contributo RAEE assolto. Il Sistema di disinfezione Culligan Aqua Safe è microbiologicamente testato presso il dipartimento di Farmacia e Biotecnologie dell'Università di Bologna. 		 

NOTA: GLI INGOMBRI RIPORTATI, OLTRE ALLA DIMENSIONE REALE DEI COMPONENTI, PREVEDONO ANCHE GLI SPAZI NECESSARI PER LA MANUTENZIONE ORDINARIA; COME PREVISTO DALLA NORMA EUROPEA UNI EN 806-5. I COMPONENTI DELL'IMPIANTO CHE RICHIEDONO REGOLARE ISPEZIONE E MANUTENZIONE ORDINARIA DEVONO ESSERE PRONTAMENTE ACCESSIBILI.



casa.culligan.it



PBI0427